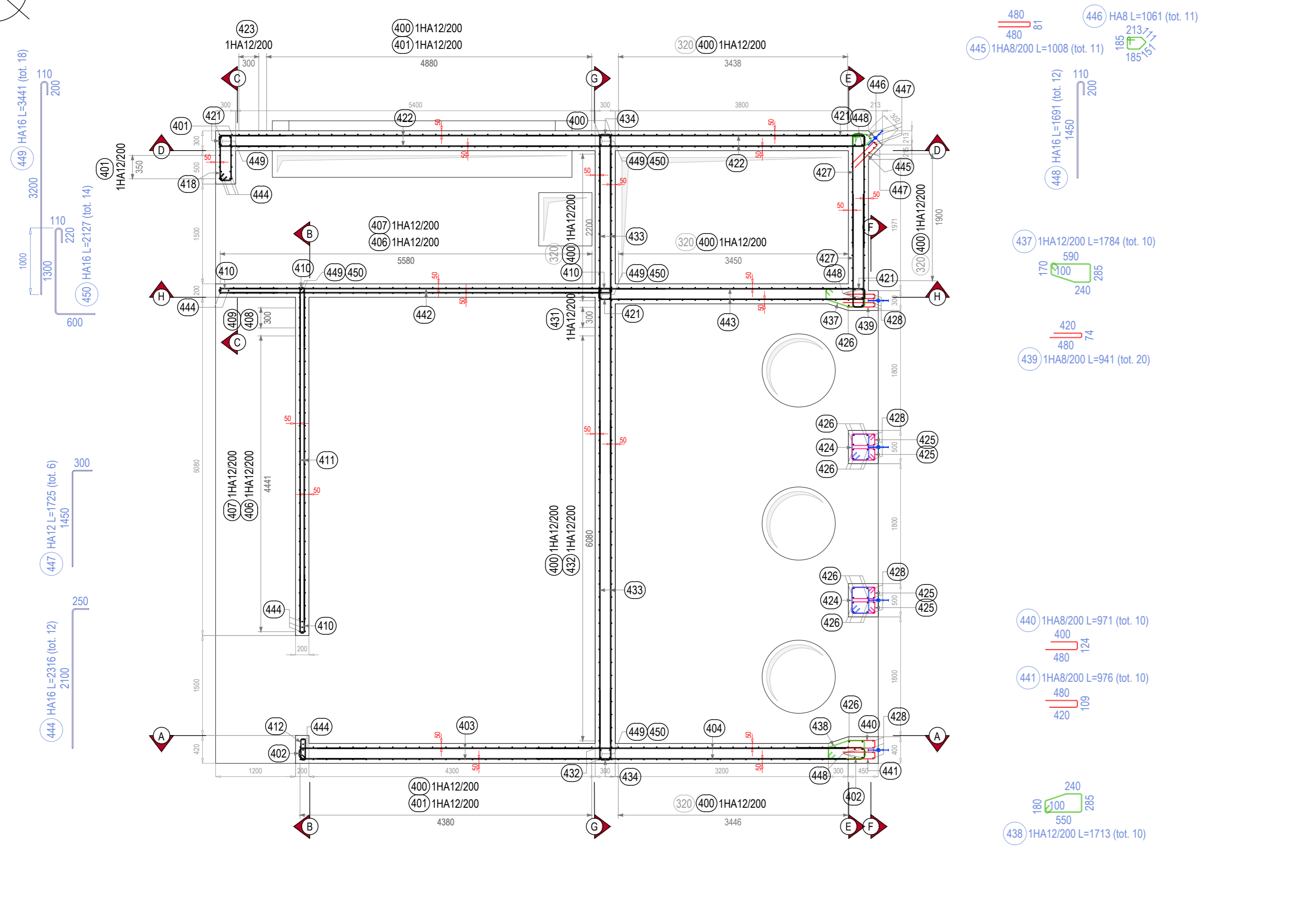
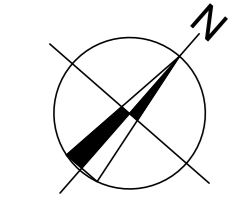


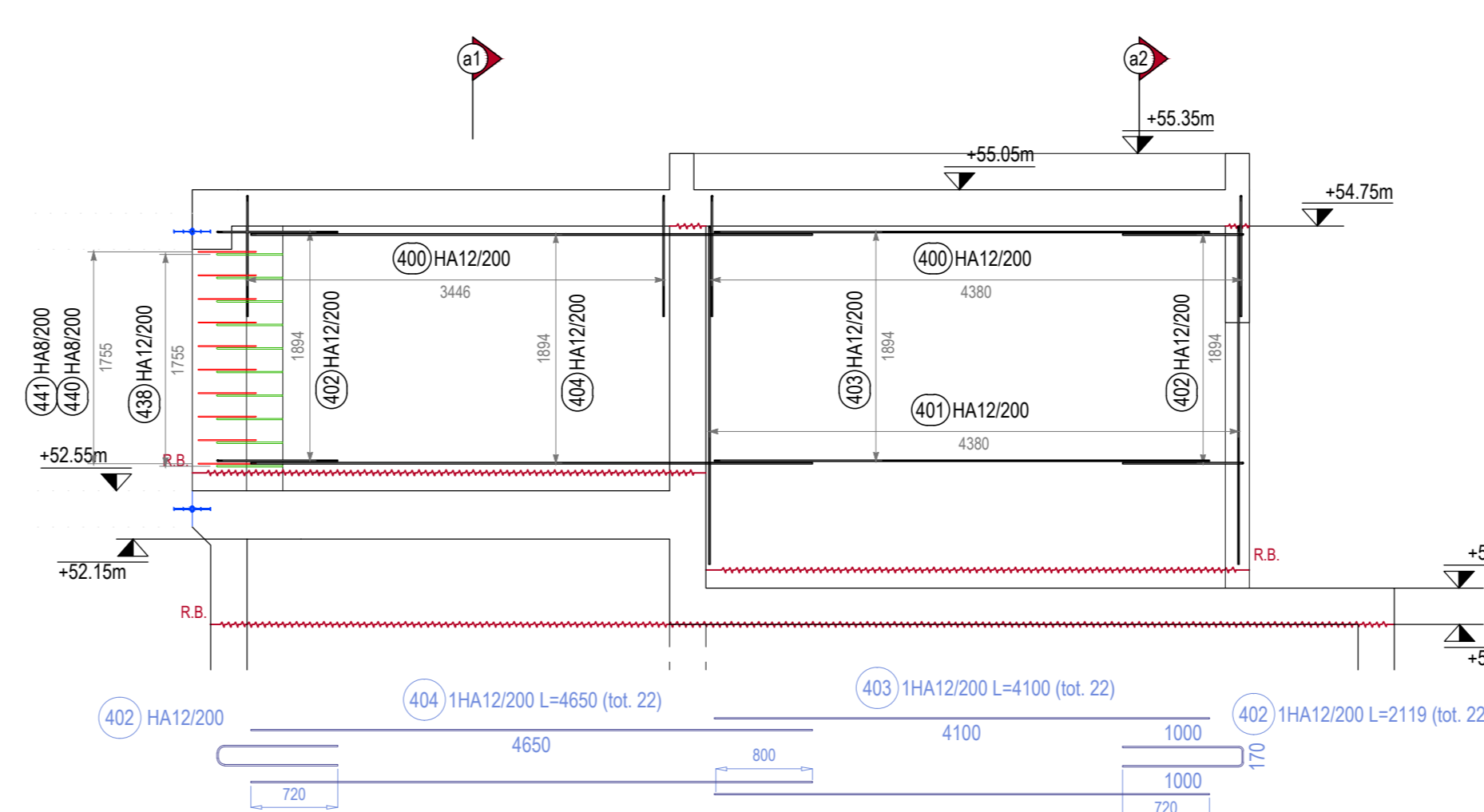
VUE EN PLAN VOILES
NIVEAU +53.00m
ECHELLE 1/50



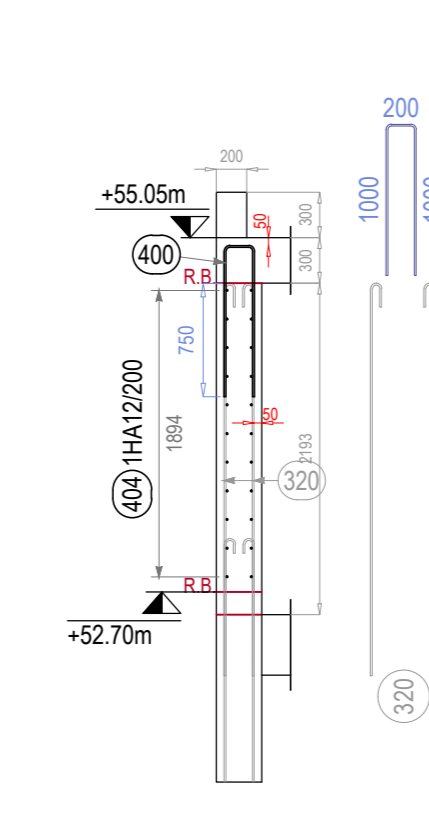
VOILES - Aciers de montage

451 HA12 L=1190 (bot. 72)	453 HA12 L=423 (bot. 24)
452 HA10 L=9000 (bot. 48)	

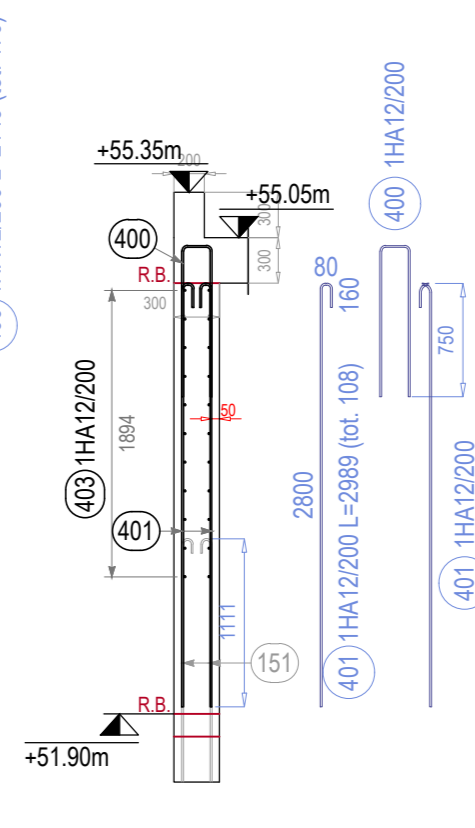
ELEVATION A-A
ECHELLE 1/50



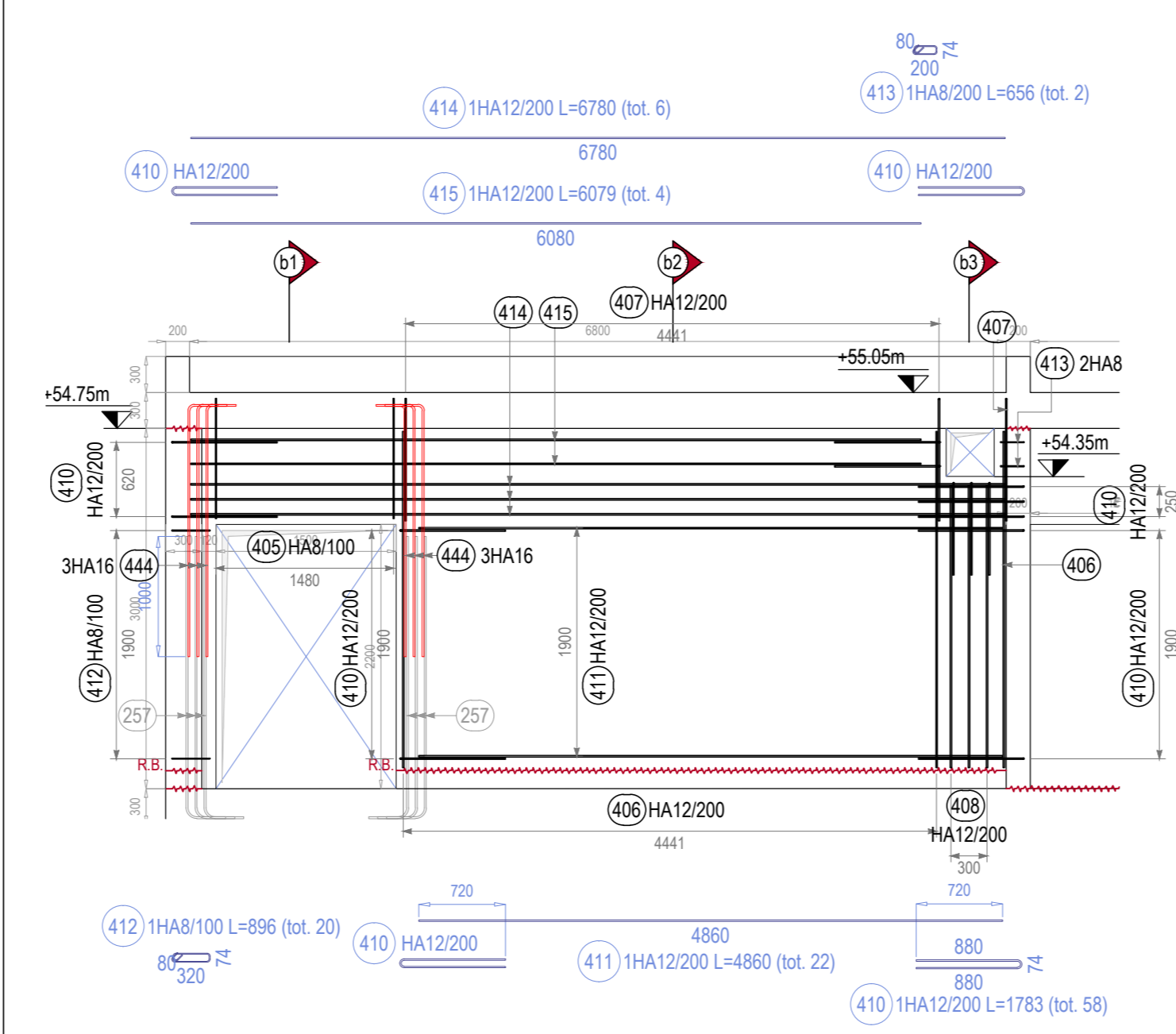
COUPE a1-a1
ECHELLE 1/50



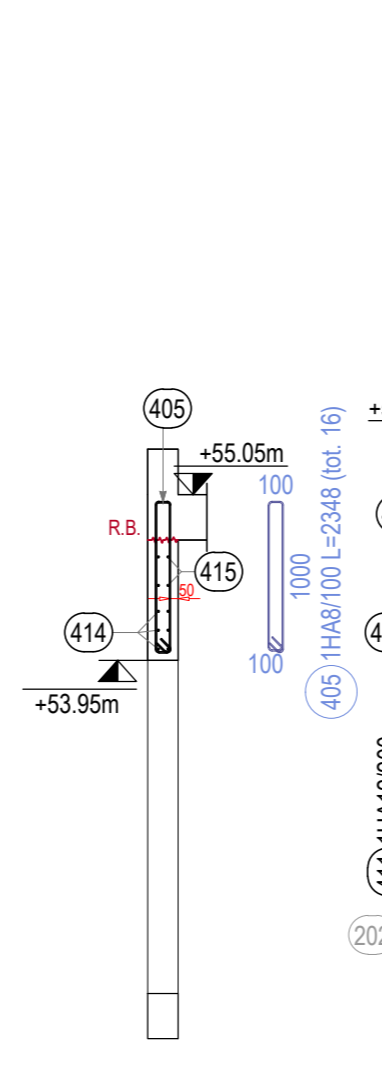
COUPE a2-a2
ECHELLE 1/50



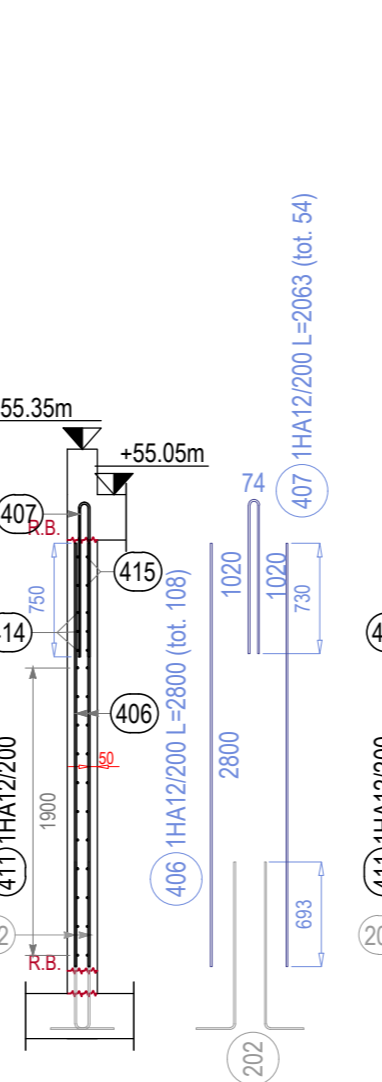
ELEVATION B-B
ECHELLE 1/50



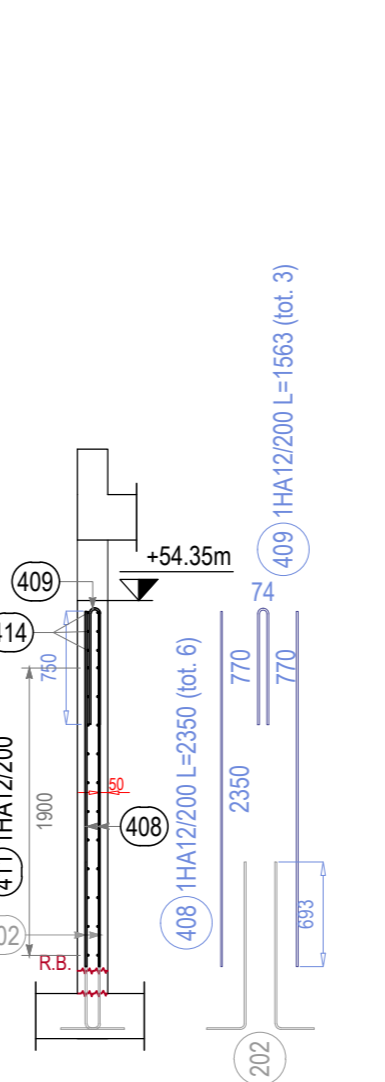
COUPE b1-b1
ECHELLE 1/50



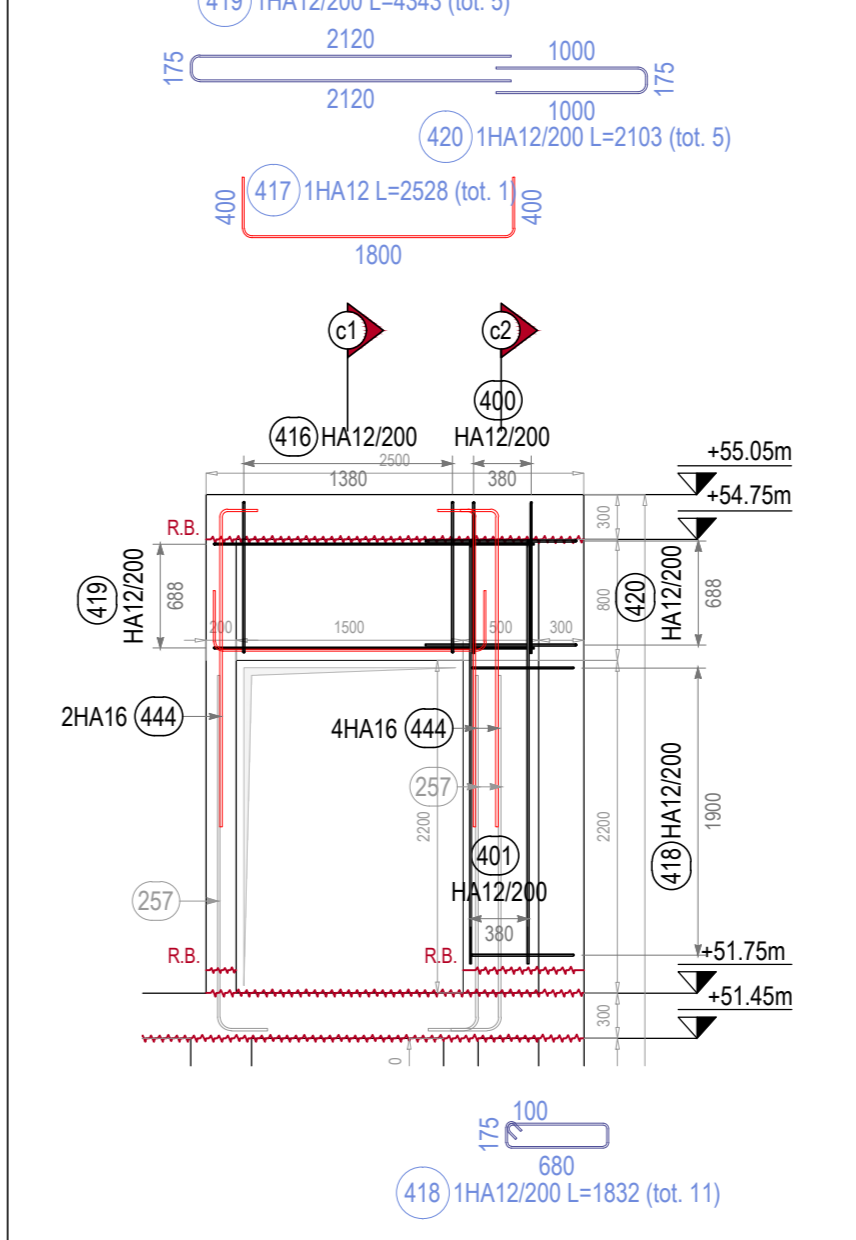
COUPE b2-b2
ECHELLE 1/50



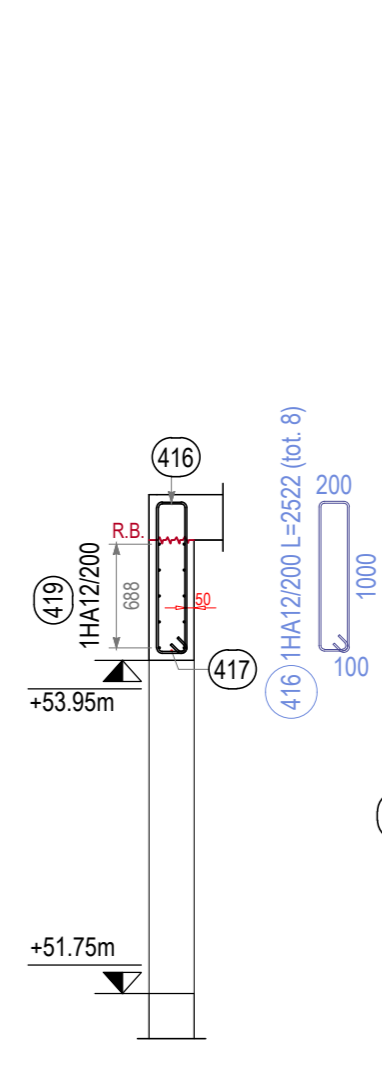
COUPE b3-b3
ECHELLE 1/50



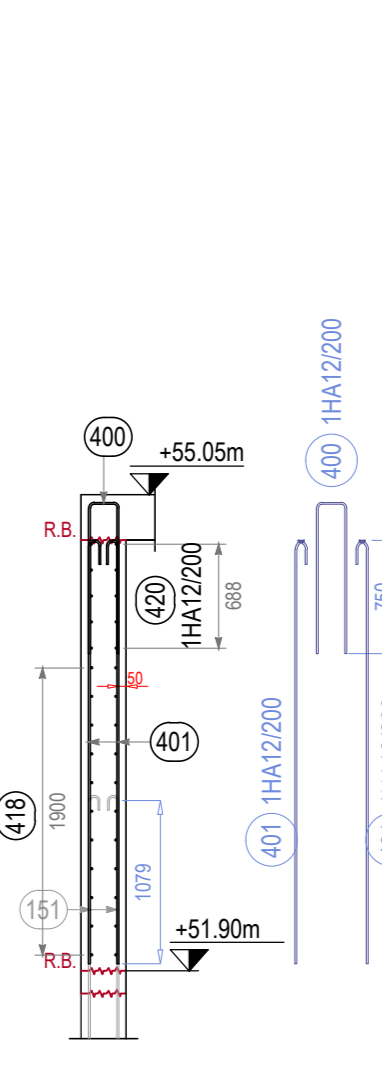
ELEVATION C-C
ECHELLE 1/50



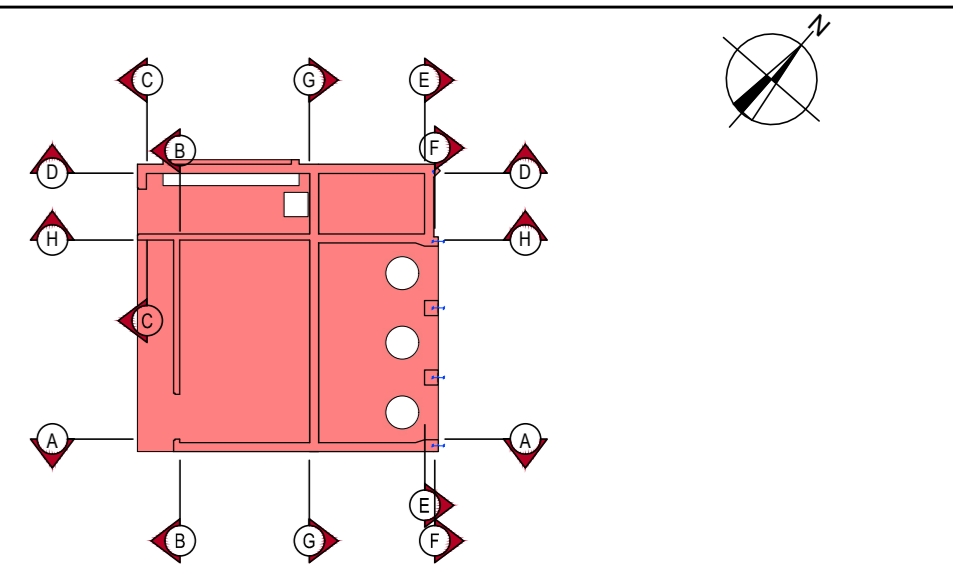
COUPE c1-c1
ECHELLE 1/50



COUPE c2-c2
ECHELLE 1/50



PLAN DE REPERAGE



FORMAT DOCUMENT : A0 *cjb d'impression : ENSER_FR_1.0

Système International d'unités (SI) Cotation du plan en : millimètre mm
Z : altimétrie du système IGN69 (NGF) X/Y : Coordonnées Lambert 93 zone 8 CC49

NOTE D'HYPOTHESES GENERALES : 016-40515-EXE-NDC-GC-300
NOTE DE CALCULS : 016-40515-EXE-NDC-GC-303

CARACTERISTIQUES DES BETONS POUR STRUCTURES EN BETON ARME

BETON DE STRUCTURE	BETON DE PROPRETE ET NON ARME
Classe d'exposition générale XC4-FX3	Classe d'exposition X0
Classe de résistance minimale C35/45	Classe de résistance minimale C20/25

CARACTERISTIQUES DES ARMATURES POUR STRUCTURES EN B.A.

BARRES D'ACIER A HAUTE ADHERENCE	TREILLES SOUDEES
Nuance d'acier HA B500B	Nuance d'acier HA B500A
Limite d'élasticité HA f _e =500 MPa	Limite d'élasticité HA f _e =500 MPa
Module de Young E _s =200000 MPa	Module de Young E _s =200000 MPa
Distance nette minimale entre 2 barres >max(2,25mm,D _{bar})	Emploi de treillis soudés B500A selon NF A 35-050-2 mar 2022

VALEUR D'ENROBAGE A ADOPTER SUR CHANTIER 50 mm

Longueur d'ancre HA L_{bd} = 40φ Longueur de recouvrement HA L₀ = 60φ

NOTES SPECIFIQUES POUR LES ARMATURES

LE FABRICANT ET L'ENTREPRISE DOIVENT CONSULTER CE PLAN ET LA NOMENCLATURE ASSOCIEE, AVANT LA PRODUCTION DES ARMATURES ET DE LEUR POSE ET NOUS SIGNALER EVENTUELLES INCOHERENCES. La production et le façonnage des aciers doivent toujours être faits avec l'analyse du plan de ferrailage et du tableau de nomenclature associé. En aucun cas la production des barres peut être faite avec le seul tableau de nomenclature des aciers, car des informations importantes peuvent apparaître seulement dans le plan. Le fabricant et l'entreprise doivent vérifier les armatures présentes dans ce plan et nous signaler d'éventuelles incohérences avant la production des barres. Dans le cas d'un indice supplémentaire, la modification est repérée par un nuage dans le plan. Le repère est souligné en jaune. Dans le tableau de nomenclature, la modification est repérée par rapport à l'indice précédent et indiquée en REV. L'indication "1φ (mm) esp (mm)" au niveau d'un repère comporte la mise en place d'une barre d'acier avec l'espacement indiqué. L'indication "1φ4 (mm) esp (mm)" suivante au niveau d'un repère comporte la mise en place de barres d'acier de manière symétrique dans la coupe transversale concernée. Pour cette raison sur la côté opposé on retrouve le numéro du repère sans détail.

MANDRINS DE CINTRAGE DES BARRES HA SELON NF A 35-027

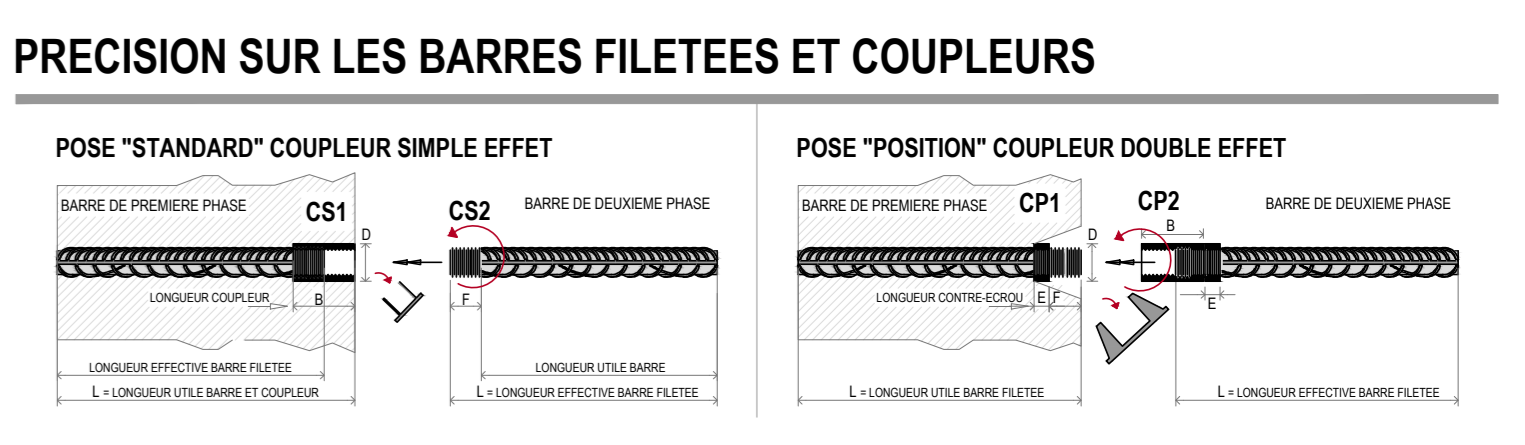
D mandrin	HA	Diamètres φ									
		6	8	10	12	14	16	20	25	32	40
φ barre HA	Crosses (Type 1)	70	70	100	100	150	150	200	250	300	400
	Cadres (Type 2)	25	32	40	50	70	70	150	200	sans objet	sans objet

Tous les aciers employés sont des aciers Haute Adhérence (HA) sauf les éventuels crochets de levage pour les pièces préfabriquées, et les barres pour maillage équipotentiel qui sont en acier doux DX (armes lisses) Fe235. Le diamètre minimal du mandrin à respecter afin d'éviter les dommages aux armatures est:
• Øbarre ≤ 16mm diamètre minimal mandrin : 4φ
• Øbarre > 16mm diamètre minimal mandrin : 7φ

NOTES GENERALES

- Les cales sont obligatoirement fixées aux armatures. L'emploi de cales plastiques est interdit.
- Tous les aciers en attente seront protégés afin d'éviter les traces de rouille sur les bétons, ainsi que pour la sécurité des personnes.
- Les cotes données sont des dimensions extérieures exprimées en mm
- Les angles donnés sont des angles de cintrage exprimés en degrés

PRECISION SUR LES BARRES FILETEES ET COUPLEURS



SEINE GRANDS LACS
OPERATION DE SITE PLOTE DE LA BASSEE

Travaux de construction de la station de pompage et des ouvrages annexes
LOT 6

Travaux portant sur la réalisation du génie civil et bâtiment des ouvrages annexes
Voiles sup Station de relevage - Vue en plan et coupes

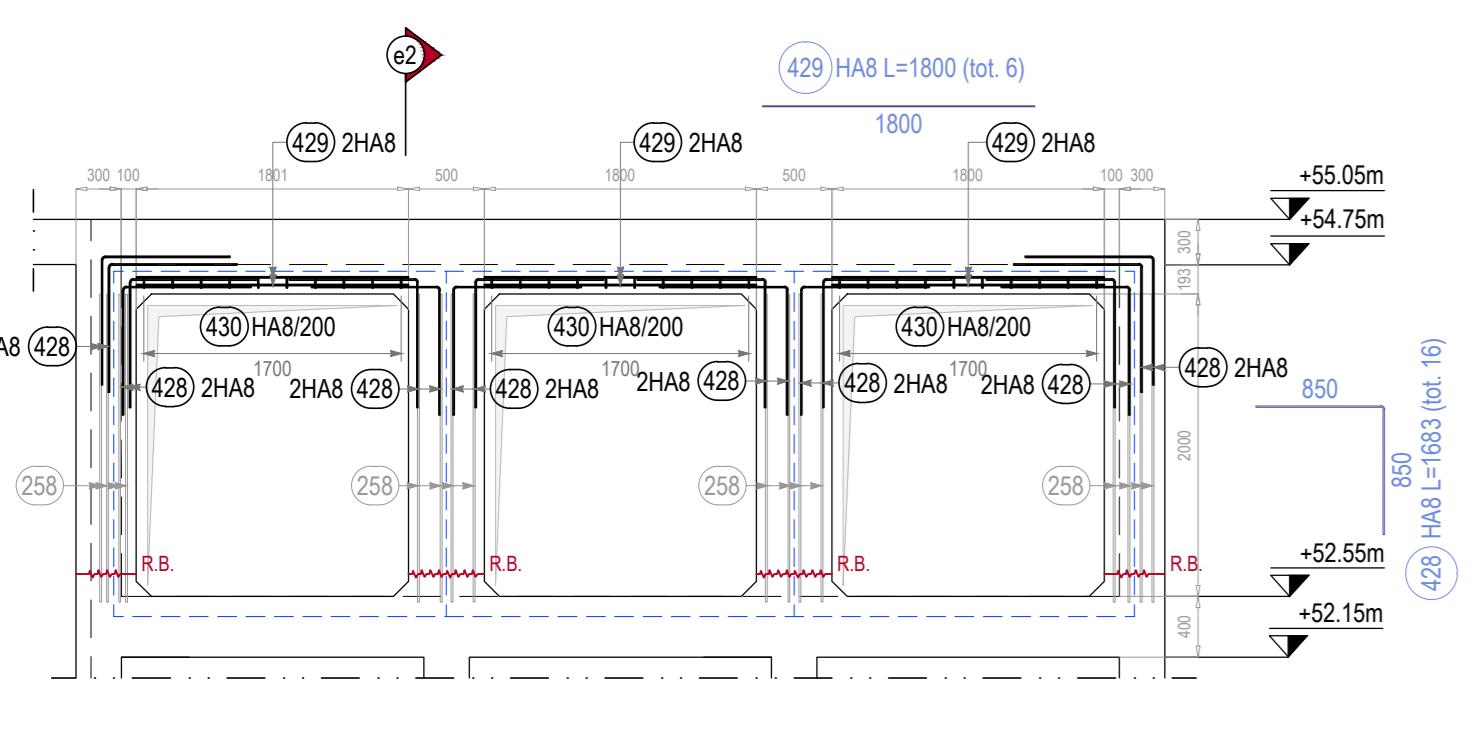
Phase : EXE



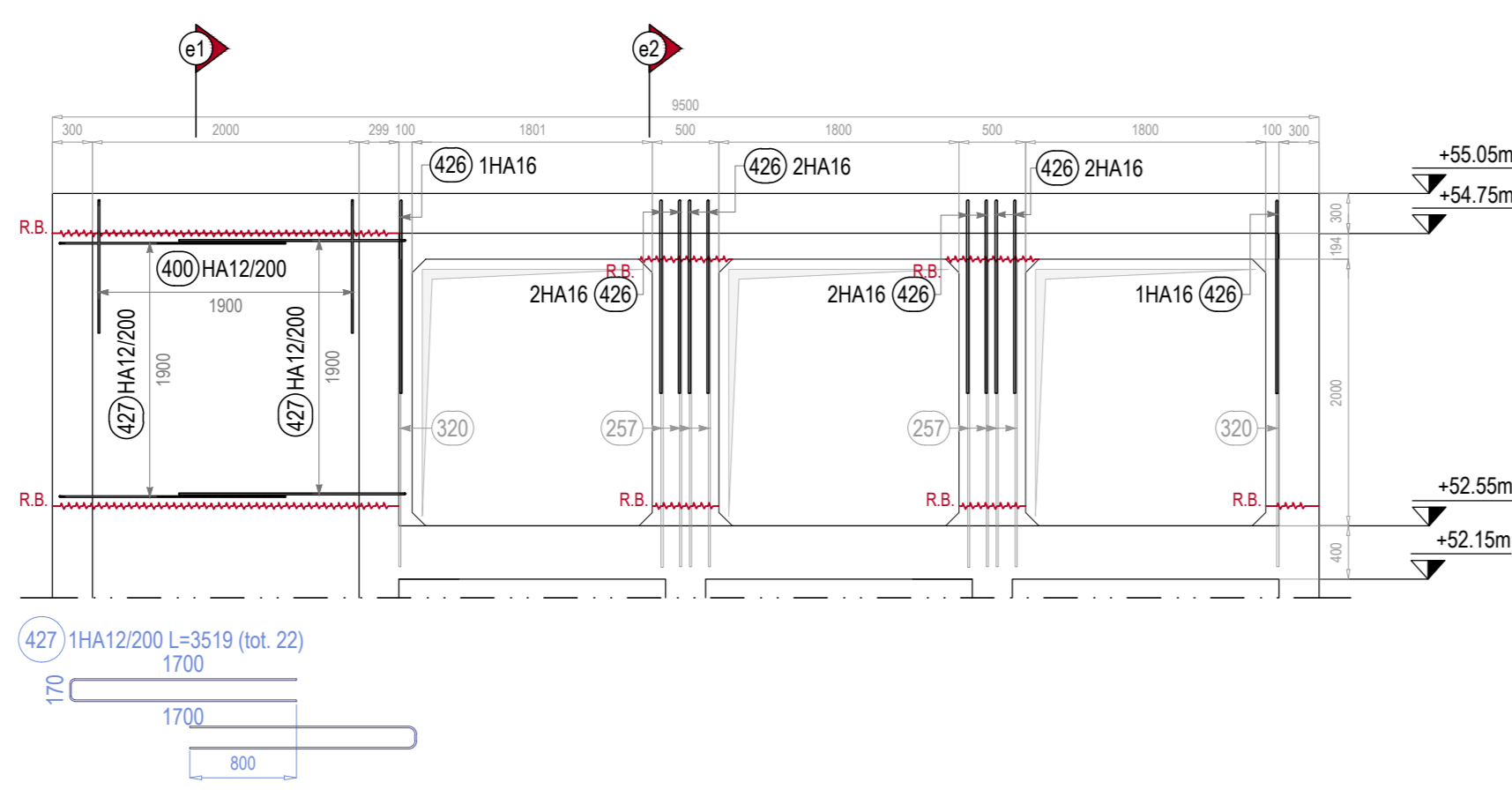
Indice	Date	Établi	Vérifié	Observations	Nom	Rôles
A	17/10/2023	SD	SD	Phase d'édition		
B						
C						
D						
E						

016 40515 EXE ARM GC 504 A

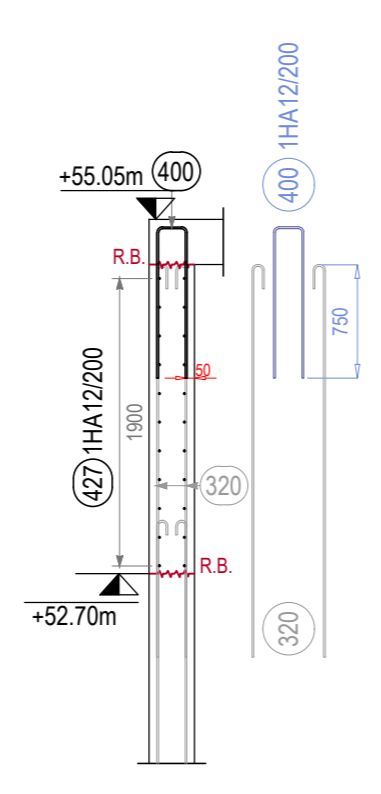
COUPE F-F
ECHELLE 1/50



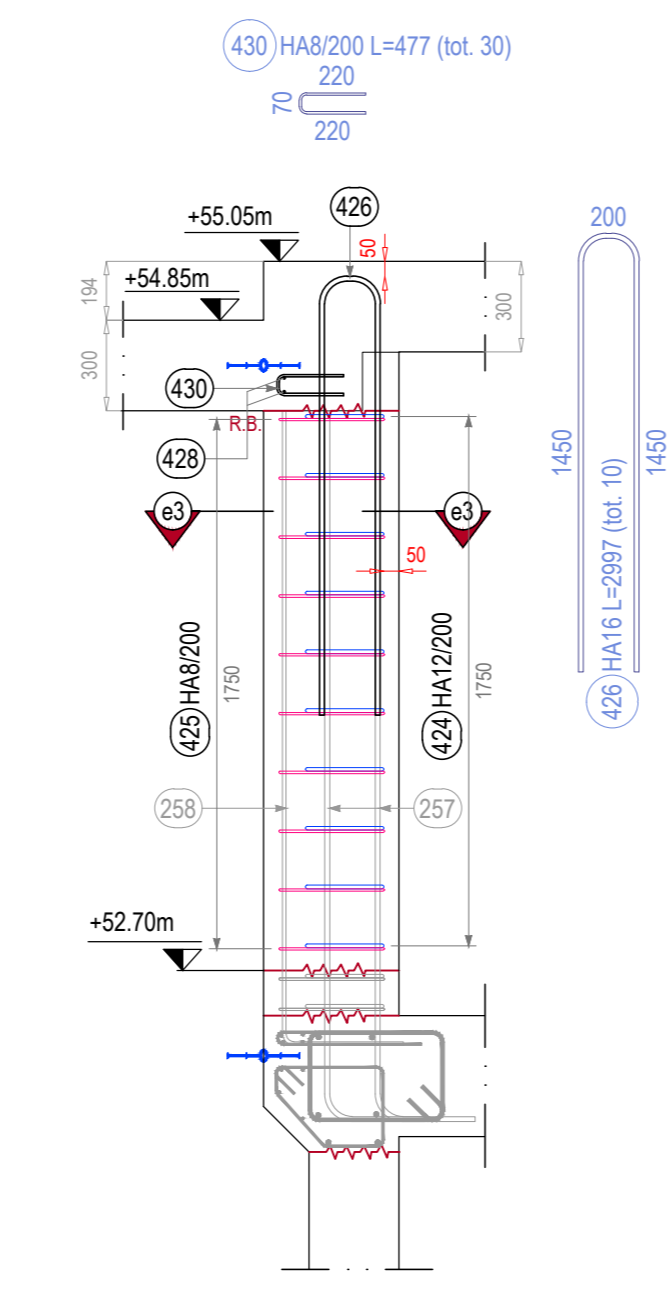
ELEVATION E-E
ECHELLE 1/50



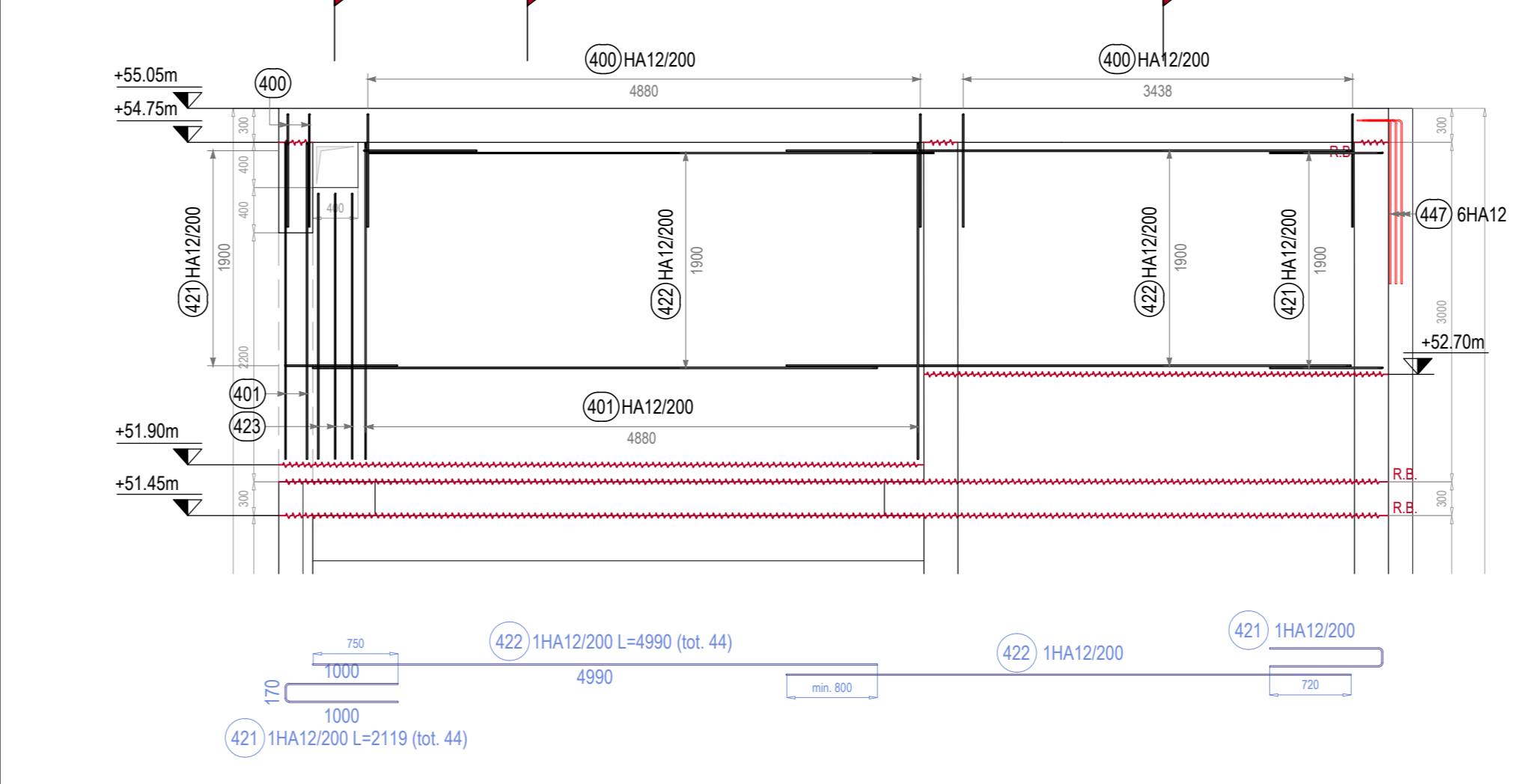
COUPE e1-e1
ECHELLE 1/50



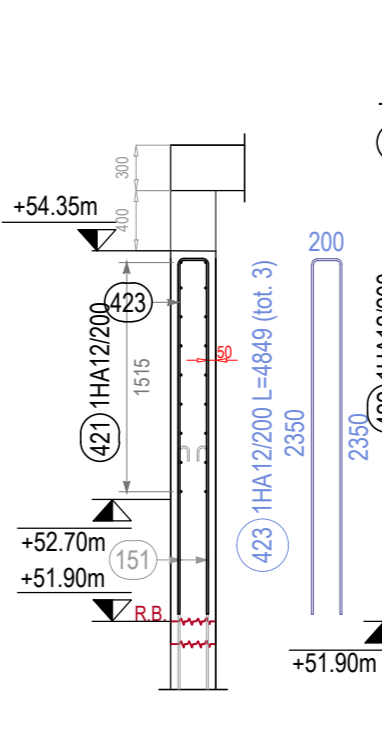
COUPE e2-e2
ECHELLE 1/25



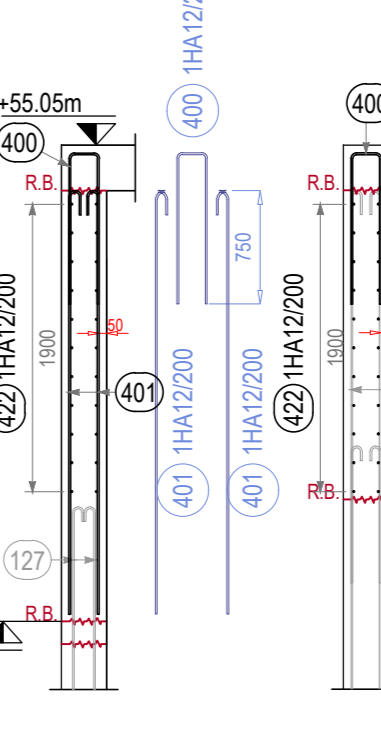
ELEVATION D-D
ECHELLE 1/50



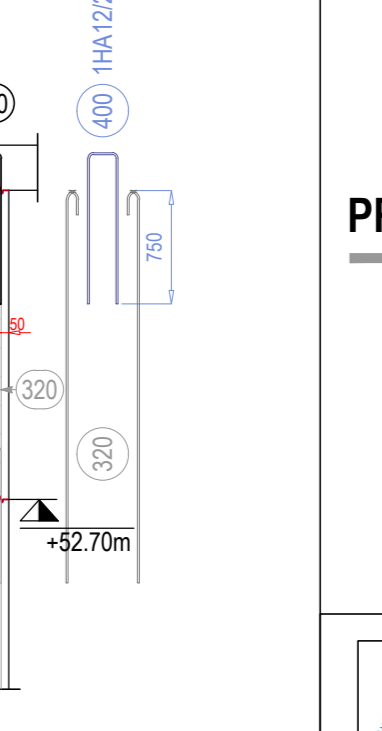
COUPE d1-d1
ECHELLE 1/50



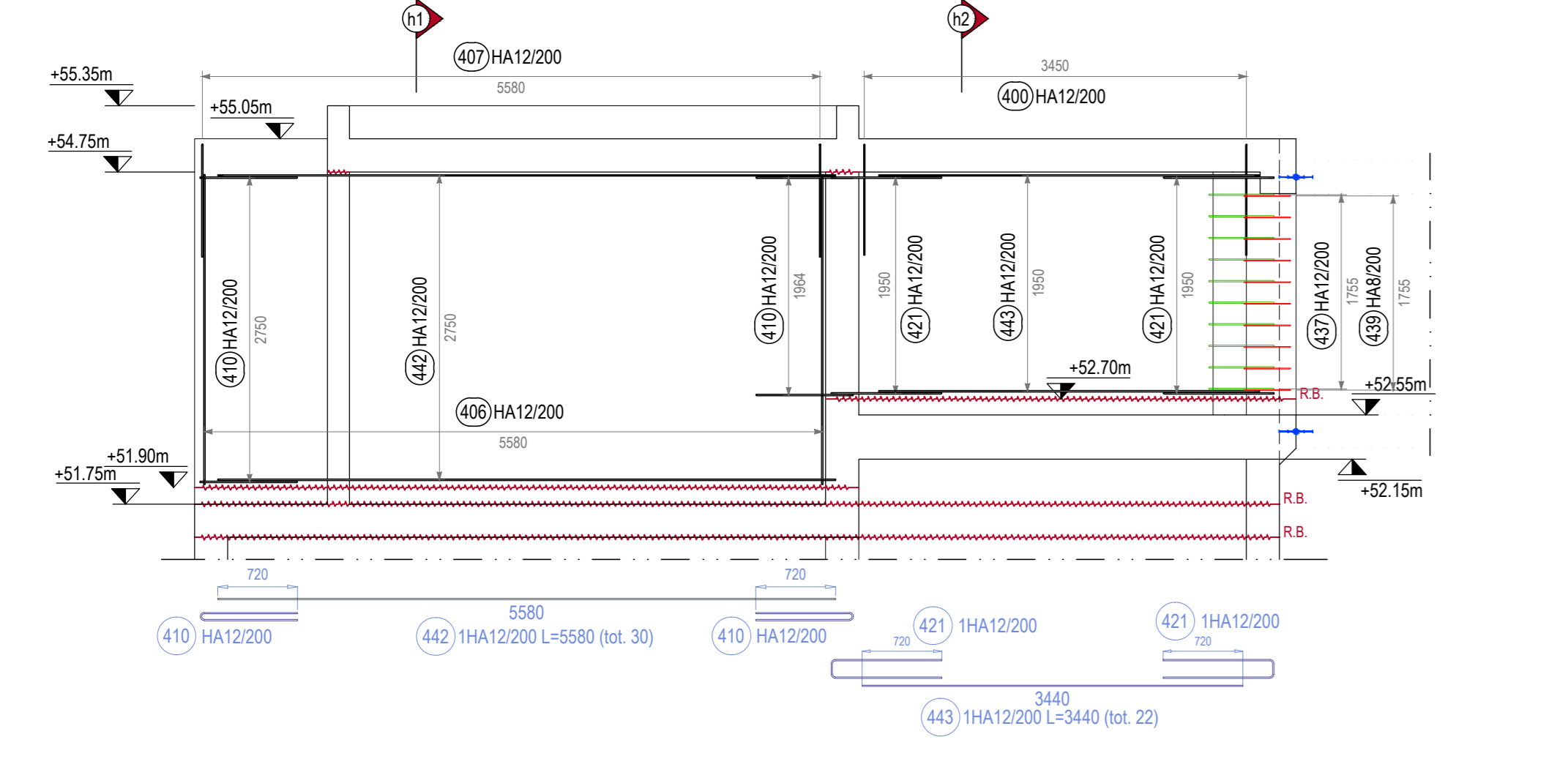
COUPE d2-d2
ECHELLE 1/50



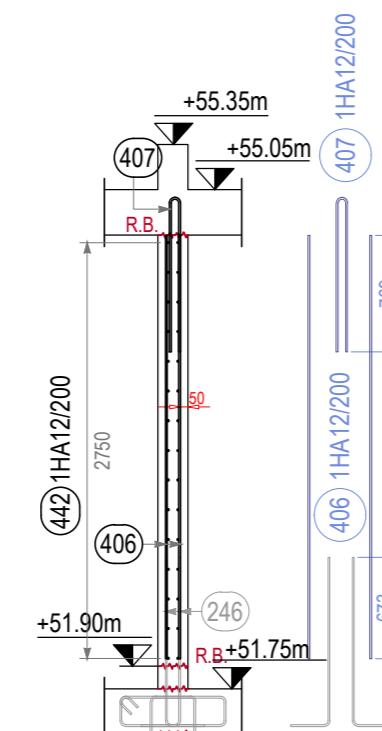
COUPE d3-d3
ECHELLE 1/50



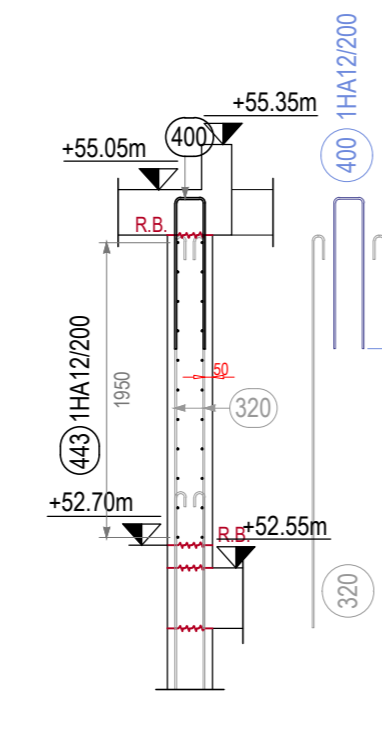
ELEVATION H-H
ECHELLE 1/50



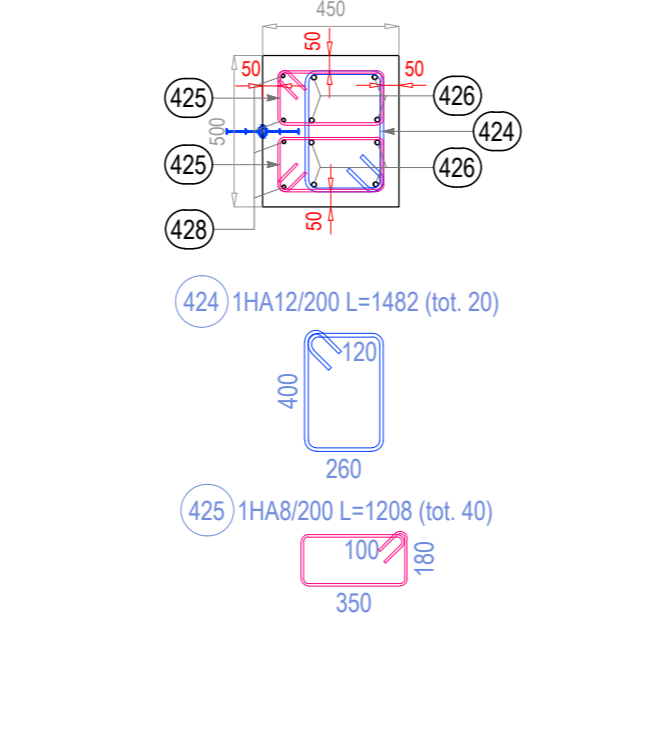
COUPE h1-h1
ECHELLE 1/50



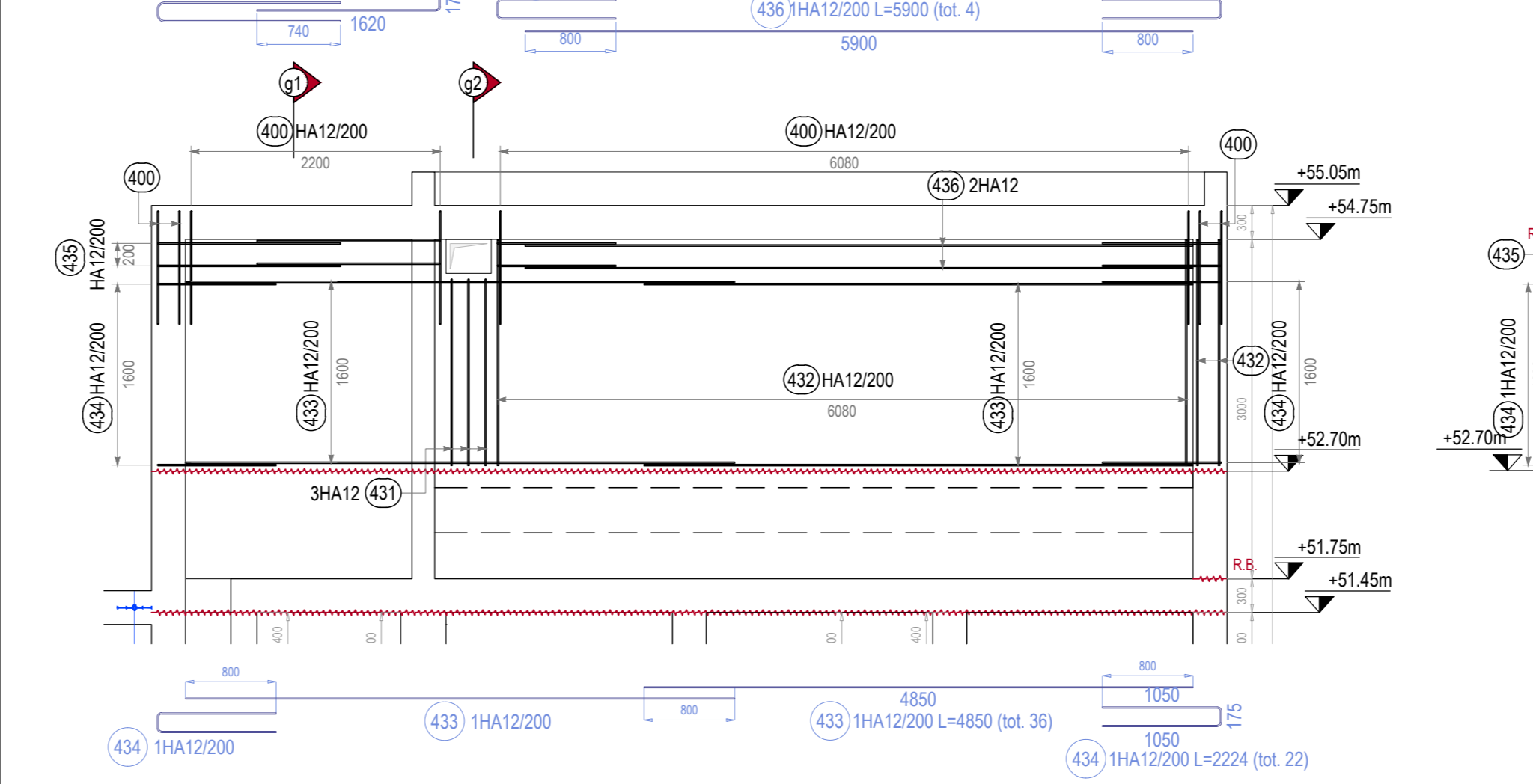
COUPE h2-h2
ECHELLE 1/50



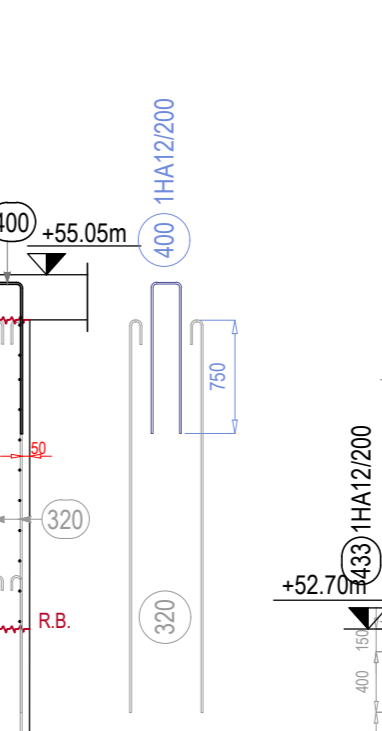
COUPE e3-e3
ECHELLE 1/25



ELEVATION G-G
ECHELLE 1/50



COUPE g1-g1
ECHELLE 1/50



COUPE g2-g2
ECHELLE 1/50

